



AW 68 | Huile hydraulique et compresseurs

Propriété

- très haute protection contre l'usure, la corrosion et la formation de mousse
- viscosité constante et excellente résistance à l'oxydation (stabilité au vieillissement)
- bon pouvoir de séparation de l'eau et de l'air
- bonne filtrabilité
- sans zinc ni cendre

Champ d'application

- pour les compresseurs avec des températures de compression jusqu'à 220 °C
- convient aux systèmes hydrauliques et aux compresseurs

Remarque

- Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques. Respecter les prescriptions des constructeurs automobiles ou de machines. Pour de plus amples informations, consulter la fiche de sécurité.

Données d'analyse typiques

Caractéristique	Unité	Valeur
Viscosité ISO	-	68
Couleur	-	jaun clair
Viscosité à 40°C	cSt	68
Viscosité à 100°C	cSt	9.03
Indice de viscosité	-	107
Densité à 15°C	kg/l	0.86
Point d'écoulement	°C	-30
Point d'éclair	°C	220

Emballages disponibles

25 L seau	50 kg fût (env. 58 L)
175 kg fût (env. 203 L)	

Normes

AFNOR NF E 48-603 HM
Cincinnati Milacron P-69
DIN 51506 VBL, VCL, VDL
DIN 51524-2 HLP
Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
ISO 6743-4 HM
ISO 11158 HM
ISO/DP 6521 DAA, DAB, DAG, DAH
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
US Steel 136, 137